

## **HYDROKOP SYNTETIC ЭМУЛЬГИРУЮЩИЙ КОНЦЕНТРАТ**

### **Физические и химические свойства:**

Эмульгирующий концентрат Hydrokop® Syntetic для подготовки масляно-водной эмульсии изготавливается с использованием синтетических углеводородов, воды и облагораживающих добавок, включающих антикоррозионные ингибиторы, эмульгаторы и противопенную добавку. Концентрат Hydrokop® Syntetic позволяет создать микроэмulsionю, которая характеризуется высоким уровнем эксплуатационных свойств, т.е.:

- Высокой степенью биологического распада (что имеет значение при возможной утечке эмульсии и заражении глубинных вод),
  - Способностью к легкому эмульгированию,
  - Высокой стабильностью концентрата и созданных из него микроэмulsionей,
  - Устойчивостью микроэмulsionи к микробиологическому загрязнению,
  - Хорошими антикоррозионными параметрами, а также низкой эксплуатационной концентрацией работающей эмульсии, - Совместимостью с уплотняющими материалами
- Концентрат Hydrokop® Syntetic содержит в своем составе около 50% воды, вследствие чего является невоспламеняющимся концентратом.

### **Физические и химические свойства::**

Эмульгирующий концентрат Hydrokop® Syntetic, в виде водной микроэмulsionи, используется в горной промышленности в механизированных крепях с постовым или электрогидравлическим управлением, в стояках, с центральным или индивидуальным питанием, в качестве трудновоспламеняемой гидравлической жидкости типа HFAE.

Рекомендуемые концентрации эмульсии от 0,5 % до 2,0 %.





# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ГОРНОГО ДЕЛА

## СТАНДАРТЫ, СЕРТИФИКАТЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ:

FAZOS S.A.  
PN-EN ISO 12922:2003  
VII Люксембургского Отчета (1994 г.)

Параметры	Един.	Типичные значения
Кинематическая вязкость при температуре 20°C	мм²/с	50
Содержание воды, минимум	% (м/м)	50
pH эмульсии	-	9

### ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными величинами. Фактические значения указаны в сертификатах качества, прилагаемых к каждой партии продукта



## HYDROKOP SYNTETIC ЕМУЛЬГУЮЧИЙ КОНЦЕНТРАТ

### ЗАГАЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

Емульгувальний концентрат Hydrokop® Syntetic для підготовки олійноводної емульсії виготовляють із використанням синтетичних вуглеводнів, води та облагороджувальних добавок, що включають антикорозійні інгібтори, емульгатори та протипінну добавку.  
Концентрат Hydrokop® Syntetic дає змогу створити мікроемульсію, яка характеризується високим рівнем експлуатаційних властивостей, тобто:

- Високим ступенем біологічного розпаду (що має значення в разі можливого витоку емульсії та зараження глибинних вод),
  - Здатністю до легкого емульгування,
  - Високою стабільністю концентрату і створених з нього мікроемульсій,
  - Стійкістю мікроемульсії до мікробіологічного забруднення,
  - Хорошими антикорозійними параметрами, а також низькою експлуатаційною концентрацією працюючої емульсії, сумісністю з ущільнювальними матеріалами
- Концентрат Hydrokop® Synthetic містить у своєму складі близько 50% води, внаслідок чого є незаймистим концентратом.

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Емульгувальний концентрат Hydrokop® Syntetic, у вигляді водної мікроемульсії, використовують у гірничій промисловості в механізованих кріпленнях із постовим або електрогідрравлічним керуванням, у стояках, із центральним або індивідуальним живленням, як важкогорючих гідрравлічних рідин типу HFAE.

Рекомендовані концентрації емульсії від 0,5 % до 2,0 %.

### СТАНДАРТИ, СЕРТИФІКАТИ. СПЕЦИФІКАЦІЯ:

FAZOS S.A.  
PNEN ISO 12922:2003  
VII Люксембурзького Звіту (1994 р.)

### ФІЗИЧНІ ТА ХІМІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ:

Параметри	Од. вим.	Типові значення
Кінематична в'язкість при температурі 20° С	мм <sup>2</sup> /с	50
Вміст води, мінімум	% (м/м)	50
pH емульсії		9

