

**ORLEN
OIL**

ORLEN OIL PETRYGO PLUS KONCENTRAT

Загальна характеристика:

Концентрат рідини охолоджуючи нового покоління PETRYGO PLUS KONCENTRAT продовженої дії. Виготовлений на основі високоякісного моноетиленгліколю та сучасної технології органічних кислот OAT. Містить активні мікрочастинки інгібіторів корозії, які не відкладаються на внутрішніх стінках системи охолодження, працюючи безперервно. Рідина захищає від корозії та кавітації протягом 5 років або 250 000 км пробігу. Вона стійка до замерзання до -37°C і забезпечує відмінний захист двигуна від перегріву.

Не містить токсичних нітритів, силікатів, амінів і фосфатів.

- зразкові параметри теплообміну
- відмінно захищає систему охолодження від корозії та кавітації
- безпечна для гумових і пластмасових елементів
- гарантована температура початку кристалізації -37° C
- захищає систему від перегріву
- запобігає утворенню відкладень і вапняного нальоту
- безпечна для навколишнього середовища

Застосування:

Призначений для охолодження всіх типів двигунів у легкових та вантажних автомобілях, сільськогосподарської, важкої та спеціальної техніки, оснащених сталевими, алюмінієвими та змішаними радіаторами. Концентрат рідини PETRYGO PLUS KONCENTRAT сумісний з більшістю охолоджувальних рідин, що відповідають аналогічним параметрам на основі етиленгліколю. Однак для забезпечення оптимального захисту від корозії та стабільності інгібітора рекомендується доливати рідину PETRYGO PLUS KONCENTRAT до охолоджувальної рідини ORLEN OIL PETRYGO PLUS PLYN. Термін зберігання протягом 5 років з дати виробництва. Термін експлуатації рідини в системі охолодження становить 5 років або 250 тис. кілометрів. Слід застосовувати відповідно до інструкції з експлуатації, рекомендованої виробником автомобіля. Завдяки концентрованій формі дозволяє здійснювати закупівлі економічно та самостійно визначати температуру кристалізації відповідно до поточних потреб та економічних міркувань.

Особливо рекомендується для транспортних баз, експедиторських компаній та сервісних центрів.

Таблиця пропорцій змішування:

Для температури -15 °C		Для температури -37 °C		Для температури -53 °C	
Концентрат	H ₂ O	Концентрат	H ₂ O	Концентрат	H ₂ O
1	2	1	1	2	1

СТАНДАРТИ, СЕРТИФІКАТИ, СПЕЦИФІКАЦІЇ:

MAN 324 SNF

Daimler Truck Fluid Release 29D110 (MB 326.3)

DAF 74002

VW/Audi/Seat/Skoda TL 774F (G12+)

GM 6277M

Ford specification WSS-M97B44-D

PN-C 40007:2000,

ASTM D3306,

ASTM D4656

ASTM D6210

BS 6580

Продукт виготовлений відповідно до системи управління якістю PN-EN ISO 9001:2015 і сертифікований Інститутом автомобільного транспорту, а також має сертифікат Safety Mark B.

Фізико-хімічні параметри:

Параметри	Одиниці вимірювання	Типові значення
Колір	-	Рожевий
Густина концентрата при 20°C	g/ml	1,127
Температура кипіння концентрата	°C	>160
Температура кипіння після розведення водою у співвідношенні 1:1 за об'ємом	°C	110
pH	-	7,5
Температура початку кристалізації після розведення водою у співвідношенні 1:1 за об'ємом	°C	-37
Примітка: Наведені вище значення фізико-хімічних параметрів є типовими. Фактичні значення вказані в сертифікатах якості, що супроводжують кожну партію продукту		