

ACP-2E

Класс качества: ISO: L-MHE

Физические и химические свойства:

Масла для обработки резанием, неэмульгирующие ACP-1E, 2E, 3E разработаны с учетом экологических требований. Это масла, не содержащие в своем составе соединения хлора.

Физические и химические свойства::

Неэмульгирующие масла ACP-1E, 2E, 3E предназначены главным образом для обработки резанием стали, чугуна, сплавов меди и алюминия при высоких удельных давлениях и больших скоростях резания.

Подбор масла зависит от типа обработки:

- ACP-1E применяется в операциях фасонного точения стали, чугуна, а также сплавов меди и алюминия, при обработке зубчатых венцов долблением, развертывании многолезвийными развёртками, а также нарезании резьбы,
- ACP-2E применяется для цилиндрического фрезерования, развёртывания стали многолезвийной разверткой, для нарезания резьбы, свёртывания, шевингования, протягивания и прошивания,
- ACP-3E применяется для глубокого сверления, а также для работы на автоматах.

СТАНДАРТЫ, СЕРТИФИКАТЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ:

Имеет санитарный сертификат РZH

Параметры	Един.	Типичные значения
Кинематическая вязкость при темп. 20°C	мм²/с	53,1
Кинематическая вязкость при темп. 40°C	мм²/с	21,3
Температура застывания	°C	-15
Температура вспышки	°C	153

ПРИМЕЧАНИЕ:

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными величинами. Фактические значения указаны в сертификатах качества, прилагаемых к каждой партии продукта

