

VELOL M 100

ЗАГАЛЬНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

VELOL M 100 - олива для підшипників рідинного тертя сталепрокатних станів, виготовлена на основі мінеральної оливи та пакету деемульгувальних, антипінних, антиоксидантних і антикорозійних присадок.

ЗАСТОСУВАННЯ:

Оливу **VELOL M 100** використовують для змащування підшипників рідинного тертя у великих металургійних агрегатах у процесі прокатки. Крім металургії, VELOL M можна використовувати як неемульгуючу рафіновану машинну оливу високої якості, що не емульгує. Продукт відповідає вимогам MORGOIL® в основному обсязі.

Клас в'язкості:

ISO VG: 100

Стандарти, допуски, технічні характеристики:

Відповідає вимогам MORGOIL® в основному обсязі.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ПАРАМЕТРИ:

Параметр	Од. вим.	M 100
Кінематична в'язкість при 40°C	мм ² /с	99,0
Кінематична в'язкість при температурі 100°C	мм ² /с	11,3
Індекс в'язкості	-	99
Стойкість до піноутворення, послідовність I		
Схильність до піноутворення при 24 °C	мл	0
Стабільність піни при 24 °C	мл	0
Стойкість до піноутворення, послідовність II		
Схильність до піноутворення при 93,5 °C	мл	0
Стабільність піни при 93,5 °C	мл	0
Стойкість до піноутворення, послідовність III		
Схильність до піноутворення при 24 °C після випробувань при 93,5 °C	мл	0
Стабільність піни при 24 °C після випробувань при 93,5 °C	мл	0
Щільність при температурі 15 °C	г/см ³	0,89
Навантаження зварювання	кгс	250
Діаметр плями зносу	мм	0,59
Випробування на протизадірні властивості на стенді FZG, A/8.3/90,	ступінь відмови	12
Здатність до повітровідділення	хв	7,1
Корозійний вплив на мідній пластині за 100°/3год	ступінь	1A
Корозійний вплив на сталевій пластині за 100°/3год		витримай
Температура спалаху у відкритому тиглі	°C	258
Деемульгуюча здатність при 82 °C		
• масло	мл	40
• вода	мл	40
• емульсія	мл	0
• час	хв	10
Температура втрати плинності	°C	-24
RPVOT	хв	318

УВАГА: Вище подані значення фізико-хімічних властивостей є типовими величинами. Фактичні величини подані в сертифікатах якості, що додаються до кожної партії продукту.