

WR Fluide EP 700

ЕКСПЛУАТАЦІЙНЕ КАНАТНЕ МАСТИЛО

Загальна характеристика:

WR Fluide EP 700 – це чорне в'язке мастило на основі бітумних компонентів, розведене органічними розчинниками, що дозволяє глибоко проникати сумищі для захисту, та під час експлуатації сталевих канатів, тросів, строп та відкритих зубчатих передач.

Клас якості:
ISO 6743-6 category CKN

WR Fluide EP 700 – це спеціальна суміш базової оливи, бітумних компонентів органічного походження, розчинників та пакету спеціальних присадок.

WR Fluide EP 700:

- чудове прилипання мастильної плівки до металу навіть у присутності води і за високої температури;
- ефективний захист від бруду, пилу та корозії;
- відсутність корозійного впливу на канат та інші механізми;
- зниження сили тертя і фреттингового зносу;
- низьку крихкість при мінусових температурах та стійкість до впливу високих температур
- наявність бітумних компонентів, запобігає ковзанню каната
- легке нанесення вручну щіткою, квачем або розпиленням
- швидке затвердіння після покриття

Застосування:

WR Fluide EP 700 – використовується для утворення та/або відновлення захисної змащувальної плівки сталевих канатів, тросів, строп та відкритих зубчатих передач, рейок і напрямних.

Завдяки формулі з вмістом розчинника, продукт ефективно просочує канат на всю його глибину включно з сердечником. Після швидкого випаровування розчинника утворює міцний еластичний робочий шар, який надійно захищає канат від внутрішньої фретинг-корозії та поверхневого механічного та корозійного ушкодження.

WR Fluide EP 700 – підходить для підйомних, буксирних, прив'язних і анкерних тросів будівельної, металургійної та гірничодобувної промисловості.

Фізико-хімічні характеристики:

ХАРАКТЕРИСТИКИ ДО ВИПАРОВУВАННЯ РОЗЧИННИКА		
Властивості	Одиниці	Типові значення
Колір	-	чорний
Консистенція до висихання	-	рідина
Густина при 15°C	g/ml	0,905
Спосіб нанесення	-	Щіткою, квачем, розпиленням, зануренням
Температура спалаху	°C	> 45
Температура застигання	°C	Нижче -12
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПІСЛЯ ВИПАРОВУВАННЯ РОЗЧИННИКА		
Температура крихкості за методом Фрааса DIN 12593	°C	Нижче - 25
Змащувальні властивості на машині тертя ЧКМ, навантаження зварювання	H	2500