

# CARTER XEP 150, 220, 320, 460, 680



Высокоэффективные масла для закрытых редукторов.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Высоконагруженные  
закрытые  
редукторы

- **CARTER XEP** - высокоэффективные масла нового поколения для высоконагруженных редукторов. При разработке этих продуктов были приняты во внимание самые строгие требования и спецификации производителей оборудования, особенно касающиеся защиты от микропиттинга и антикоррозионные свойства.

## СПЕЦИФИКАЦИИ

Международные  
спецификации

Спецификации  
производителей  
оборудования

- DIN 51517 Part 3, CLP group
- ISO 12925 CKD category
- AGMA 9005 - D94
- US STEEL 224
- DAVID BROWN
- FLENDER

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прекрасная стойкость к выдавливанию, отличная защита высоконагруженных шестерен от микропиттинга.
- Отличные антикоррозионные свойства, защищающие детали редукторов, работающих в неблагоприятных условиях (загрязнение морской водой или кислыми водами).
- Очень высокая термостабильность, обеспечивающая более долгий срок службы по сравнению с обычными маслами.
- Улучшенные противопенные свойства. Хорошие деэмульгирующие характеристики.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

TOTAL CARTER XEP	Стандарт	Ед. измерения	150	220	320	460	680
Плотность при 15°C		кг/м <sup>3</sup>	893	898	903	910	923
Вязкость при 40°C	ASTM	мм <sup>2</sup> /с	150	220	320	460	680
Вязкость при 100°C	ASTM	мм <sup>2</sup> /с	14,7	19	24,3	30,9	42,4
Индекс вязкости	ASTM	-	97	97	97	97	104
Температура вспышки	ASTM D92	°C	244	244	244	244	238
Температура застывания	ASTM D97	°C	-18	-18	-15	-12	-15

TOTAL LUBRIFIANTS  
562 Avenue du Parc de l'ILE  
92000 Nanterre

CARTER XEP 150, 220, 320, 460, 680

Обновление: 25-03- 2013

Sticker reference:

